

HVI-L 46

FLUIDE HYDRAULIQUE HV



APPLICATIONS

HVI-L 46 est recommandé pour les systèmes hydrauliques des engins de chantier travaillant dans des conditions extrêmes ou subissant de écarts de température importants.

HVI-L 46, de par son additivation, est spécifiquement recommandé pour être utilisé dans les engins LIEBHERR de la nouvelle génération Litronic.

AVANTAGES

- **Excellente résistance à l'oxydation** par l'utilisation d'huile de bases spécifiquement raffinées permettant une lubrification optimale pendant tout la durée de service de l'huile
- **Indice de viscosité élevé** qui permet une utilisation sur des installations subissant des écarts de température importants : démarrage à froid facilité, parfaite lubrification à chaud
- **Fluidité à froid**, permet de réduire les temps de réponses des systèmes de commandes hydrauliques.
- **Très bonne détergence et dispersion**, qui permet un circuit propre tout au long de la durée de service de l'huile

PERFORMANCES

**NIVEAUX DE
PERFORMANCE**

ISO 11158 Catégorie HV
DIN 51524 Partie 3 Catégorie HVLDP

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade ISO	-	-	46
Densité à 20°C	-	NF ISO 12185	0.868
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	49.7
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	8.55
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	149
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-45
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	>185

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.
A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.